

	<p style="text-align: center;">Luft- und Raumfahrt  <b>Sechskant-Paßschrauben mit MJ-Gewinde</b>  mit kurzem Gewinde aus Titanlegierung  Nennzugfestigkeit 1100 MPa für Temperaturen bis 315 °C</p>	<b>DIN</b> <b>65526</b>
ICS 49.030.20		Ersatz für Ausgabe 1989-03 (Supersedes edition 1989-03)
Deskriptoren: Sechskantpaßschraube, Titanlegierung, MJ-Gewinde, Schraube		
Aerospace – Hexagon bolts, close tolerance, with short-length MJ thread, titanium alloy, nominal tensile strength 1100 MPa, for temperatures up to 315 °C		
Aéronautique et espace – Vis de précision à tête hexagonale, filetage MJ de longueur courte, en alliage de titane, résistance nominale en traction 1100 MPa, pour températures jusqu'à 315 °C		
In case of dispute the German wording shall be valid		
<p><b>Vorwort</b></p> <p>Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuß AA 3.1.1 "Verbindungselemente" der Normenstelle Luftfahrt unter Berücksichtigung gültiger Beschlüsse (Building Block Documents) und Normen des ISO/TC 20/SC 4 (Aircraft and Space Vehicles, Aerospace Fastener Systems) ausgearbeitet.</p>	<p><b>Foreword</b></p> <p>This standard has been prepared by the Technical Committee AA 3.1.1 "Fasteners" of Normenstelle Luftfahrt taking into account relevant resolutions (Building Block Documents) and standards of ISO/TC 20/SC 4 (Aircraft and Space Vehicles, Aerospace Fastener Systems).</p>	
<p><b>Änderungen</b></p> <p>Gegenüber der Ausgabe März 1989 wurden folgende Änderungen vorgenommen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) Die Oberflächenbehandlung 5922, Kennbuchstabe Z, wurde aufgenommen.</li> <li>b) Die Technischen Lieferbedingungen wurden von LN 65072-1 in DIN ISO 9152 geändert.</li> <li>c) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.</li> </ul>	<p><b>Amendments</b></p> <p>The following amendments have been made to the March 1989 edition:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) The surface treatment 5922, code letter Z, has been included.</li> <li>b) The Technical Specification has been changed from LN 65072-1 to DIN ISO 9152.</li> <li>c) The standard has been editorially revised.</li> </ul>	
<p><b>Frühere Ausgaben</b></p>	<p><b>Previous editions</b></p> <p>DIN 65526: 1984-07, 1989-03</p>	
<p><b>1 Anwendungsbereich</b></p> <p>Diese Norm ist für Sechskant-Paßschrauben mit kurzem MJ-Gewinde aus Titanlegierung, Nennzugfestigkeit 1100 MPa, für Temperaturen bis 315 °C, anzuwenden.</p>	<p><b>1 Scope</b></p> <p>This standard applies to hexagon bolts, close tolerance, with short-length MJ thread, titanium alloy, nominal tensile strength 1100 MPa, for temperatures up to 315 °C</p>	
Fortsetzung Seite 2 bis 9 (Continued on pages 2 to 9)		
Normenstelle Luftfahrt (NL) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.		

## 2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 29895  
Luft- und Raumfahrt – Alternativ-Werkstoffe für Verbindungsteile

DIN 65532  
Luft- und Raumfahrt – Gewindeausläufe, Gewindereistriche und Gewindeenden für MJ-Gewinde nach DIN ISO 5855

DIN EN 2424  
Luft- und Raumfahrt – Kennzeichnung von Luft- und Raumfahrt-Erzeugnissen

DIN ISO 2768  
Allgemeintoleranzen – Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung

DIN ISO 5855-1  
Luft- und Raumfahrt – MJ-Gewinde – Teil 1: Grundprofil

DIN ISO 5855-2  
Luft- und Raumfahrt – MJ-Gewinde – Teil 2: Maße für Schrauben und Muttern

DIN ISO 9152  
Luft- und Raumfahrt – Schrauben mit MJ-Gewinde aus Titanlegierung, Festigkeitsklasse 1100 MPa – Technische Lieferbedingungen<sup>1)</sup>

LN 9368-4  
Luft- und Raumfahrt – Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen – Teil 4: Kenn-Nummern für anodische Behandlungsverfahren

LN 9368-7  
Luft- und Raumfahrt – Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen – Teil 7: Kenn-Nummern für Verfahren zum Erzeugen von organischen Überzügen

Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt – Teil I  
WL 3.7164-2  
Luft- und Raumfahrt – Titanlegierung mit etwa 6Al-V4 – Teil 2: Stangen und Schmiedestücke

---

<sup>1)</sup> In Vorbereitung

## 2 Normative references

This standard incorporates, by dated or undated reference, provisions from other publications. These normative references are cited at the appropriate places in the text and the publications are listed hereafter. For dated references, subsequent amendments to or revisions of any of these publications apply to this standard only when incorporated in it by amendment or revision. For undated references, the latest edition of the publication referred to applies.

DIN 29895  
Aerospace – Alternative materials for fasteners

DIN 65532  
Aerospace – Runouts, undercuts and thread ends for MJ threads to DIN ISO 5855

DIN EN 2424  
Aerospace series – Marking of aerospace products

DIN ISO 2768  
General tolerances – Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications

DIN ISO 5855-1  
Aerospace – MJ threads – Part 1: Basic profile

DIN ISO 5855-2  
Aerospace – MJ threads – Part 2: Dimensions for bolts and nuts

DIN ISO 9152  
Aerospace – Bolts, with MJ threads, in titanium alloy, strength class 1100 MPa – Procurement specification<sup>1)</sup>

LN 9368-4  
Aerospace – Designation of surface treatments – Part 4: Identification numbers for methods of anodic treatment

LN 9368-7  
Aerospace – Designation of surface treatments – Part 7: Identification numbers for methods of organic coating

German Aviation Materials Manual, Part I  
WL 3.7164-2  
Aerospace – Titanium alloy with approx. 6Al-V4 – Part 2: Bars and forgings

---

<sup>1)</sup> In preparation

### 3 Anforderungen

#### 3.1 Ausführung – Maße – Massen

Nach Bild 1 und Tabelle 1 und 2.

Die Maße sind in Millimeter angegeben.

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768

Ausführung ohne Sicherungslöcher und ohne Splintloch:  
ohne Kennbuchstabe; anstelle des Kennbuchstaben wird ein Mittestrich eingefügt

Ausführung mit Splintloch und mit Sicherungslöchern:  
Kennbuchstabe C

Ausführung mit Splintloch und ohne Sicherungslöcher:  
Kennbuchstabe K

Ausführung mit Sicherungslöchern und ohne Splintloch:  
Kennbuchstabe A

#### 3.2 Werkstoffe

3.7164.7 nach Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt, Teil I

Alternativ-Werkstoffe siehe DIN 29895.

#### 3.3 Oberflächenbehandlung

Ohne Oberflächenbehandlung: Kennbuchstabe A

2500 LN 9368 Teil 4 + 5906 LN 9368 Teil 7:  
Kennbuchstabe T

5922 LN 9368 Teil 7: Kennbuchstabe Z

#### 3.4 Gewinde

MJ-Gewinde nach DIN ISO 5855 Teil 1 und Teil 2

Toleranzfeld 4h6h

Gewinde gewalzt; Gewindespitzen dürfen überschlifren sein.

### 3 Required characteristics

#### 3.1 Configuration – Dimensions – Masses

See figure 1 and tables 1 and 2.

Dimensions expressed in millimetres.

Details not specified shall be chosen as appropriate.

General tolerances DIN ISO 2768

Configuration without locking holes and without split pin hole:  
no code letter; insert a hyphen instead of code letter

Configuration with split pin hole and with locking holes:  
code letter C

Configuration with split pin hole and without locking holes:  
code letter K

Configuration with locking holes and without split pin hole:  
code letter A

#### 3.2 Materials

3.7164.7 per German Aviation Materials Manual, Part I

For alternative materials, see DIN 29895.

#### 3.3 Surface treatment

No surface treatment: code letter A

2500 LN 9368 Part 4 + 5906 LN 9368 Part 7:  
code letter T

5922 LN 9368 Part 7: code letter Z

#### 3.4 Threads

MJ threads in accordance with DIN ISO 5855 Part 1 and Part 2

Tolerance class 4h6h

Threads rolled; crests may be slightly ground.